



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

## Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

**Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)**

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)  
für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

**Sonderräder für KRad 12 x 3.0**

issued by:

**Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)**

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type  
of the following approval object

**special wheel for motorcycle 12 x 3.0**

Genehmigungsnummer: **50336\*04**

Approval number:

1. Genehmigungsinhaber:  
Holder of the approval:  
**SIP Scootershop GmbH**  
**DE- 86899 Landsberg am Lech**
2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:  
If applicable, name and address of representative:  
**Entfällt**  
**Not applicable**
3. Typbezeichnung:  
Type:  
**SIP 6506**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **50336\*04**

Approval number:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:  
Identification markings:  
**Hersteller oder Herstellerzeichen**  
**Manufacturer or registered manufacturer`s trademark**  
  
**Felgenreöße**  
**Size of the wheel**  
  
**Typ und die Ausführung**  
**Type and version**  
  
**Herstelldatum (Monat und Jahr)**  
**Date of manufacture (month and year)**  
  
**Genehmigungszeichen**  
**Approval identification**  
  
**Einpresstiefe**  
**Inset/outset**
5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:  
Position of the identification markings:  
**An der Innen- bzw. Außenseite des Rades**  
**On the inside/outside of the wheel**
6. Zuständiger Technischer Dienst:  
Responsible Technical Service:  
**GTÜ Gesellschaft für Technische Überwachung mbH**  
**DE-70567 Stuttgart**
7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes:  
Date of test report issued by the Technical Service:  
**04.01.2025**
8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:  
Number of test report issued by that Technical Service:  
**GTÜ StVZO22-15001.04**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **50336\*04**

Approval number:

9. Verwendungsbereich:  
Range of application:  
**Das Genehmigungsobjekt „Sonderräder für KRad“ darf nur zur Verwendung gemäß:**  
*The use of the approval object „special wheel for motorcycle“ is restricted to the application listed:*
- Punkt 3.4. des Prüfberichtes**  
**Point 3.4. of the test report**
- unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.**  
*The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.*
10. Bemerkungen:  
Remarks:  
**Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 15 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich.**  
*The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 15 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.*
- Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.**  
*The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.*
- Die Anforderungen des Artikels 51, Absätze 1, 2, 4, 5 der Verordnung (EU) Nr. 168/2013 - Teile oder Ausrüstungen, von denen ein erhebliches Risiko für das einwandfreie Funktionieren wesentlicher Systeme ausgehen kann - weitere Anforderungen - sind sinngemäß erfüllt.**  
*The requirements of Article 51, paragraphs 1, 2, 4, 5 of the Regulation (EU) No 168/2013 - Parts or equipment that may pose a serious risk to the correct functioning of essential systems - related requirements - are met.*
11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:  
Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:  
**Siehe Prüfbericht**  
**See test report**
12. Die Genehmigung wird **erweitert**  
Approval is **extended**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **50336\*04**

Approval number:

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):  
Reason(s) for the extension (if applicable):  
**Aktualisierung des Verwendungsbereiches**  
**Update of the range of application**
14. Ort: **DE-24932 Flensburg**  
Place:
15. Datum: **03.02.2025**  
Date:
16. Unterschrift: **Im Auftrag**  
Signature:

*Anja Hansen*

Anja Hansen



Anlagen:

Enclosures:

**Gemäß Inhaltsverzeichnis**

**According to index**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

## Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: **50336\*04**  
Approval No.

Ausgabedatum: **14.09.2015**  
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: **03.02.2025**  
last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung  
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:

Test report(s) No.:

**GTÜ StVZO22-15001.00**

**GTÜ StVZO22-15001.01**

**GTÜ StVZO22-15001.02**

**GTÜ StVZO22-15001.03**

**GTÜ StVZO22-15001.04**

Datum:

Date

**11.08.2015**

**11.02.2019**

**16.11.2020**

**25.03.2023**

**04.01.2025**

Beschreibungsbogen Nr.:

Information document No.:

**SIP 6506**

**SIP 6506**

Datum:

Date

**05.08.2015**

**11.02.2019**

Liste der Änderungen:

List of modifications:

**Siehe Punkt 0. des Prüfberichtes**

**See point 0. of the test report**

Datum:

Date



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

Nummer der Genehmigung: **50336\*04**

- Anlage -

## Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

### Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

### **KBA 50336**

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

### Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

2

Approval No.: **50336\*04**

- Attachment -

## **Collateral clauses and instruction on right to appeal**

### **Collateral clauses**

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

### **Instruction on right to appeal**

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**



zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel

Fahrzeugteilart / *Vehicle part type* : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
*Light alloy special wheel, monobloc, moulded*  
Typ / *Type* : SIP 6506  
Antragsteller / *Applicant* : SIP Scootershop GmbH

---

**0. Erläuterungen zum Nachtrag /  
*Explanations to the supplement***

- 0.1 Es wird berichtigt / *it will be corrected* : Entfernen der Reifenfabrikatsbindung /  
*Removing the tire brand binding*
- 0.2. Es wird geändert / *it is changed* : Redaktionelle Änderungen /  
*Editorial changes*
- 0.3. Es wird hinzugefügt / *it is added* : Weitere Fahrzeuge im Verwendungsbereich  
1, Verwendungsbereich 2 eingefügt, Reifen-  
größenzuordnung zu Radgrößen /  
*Additional vehicles in area of use 1, area of  
use 2 added, tire size assignment to wheel  
sizes*
- 0.4. Es entfällt / *it is omitted* : -
- 0.5. Bemerkungen / *Remarks* : -

§22 50336\*04



**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**



zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
 to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel

Fahrzeugteilart / *Vehicle part type* : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
*Light alloy special wheel, monobloc, moulded*  
 Typ / *Type* : SIP 6506  
 Antragsteller / *Applicant* : SIP Scootershop GmbH

**1. Allgemeines / General**

- 1.1. Hersteller / *Manufacturer* : SIP Scootershop GmbH  
 Marie-Curie-Str. 4  
 D-86899 Landsberg am Lech
- 1.2. Antragsteller / *Applicant* : Siehe Ziff. 1.1. / *See item 1.1.*
- 1.3. Teileart / *Part type* : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
*Light alloy special wheel, monobloc, moulded*
- 1.4. Teiletyp / *Part reference* : SIP 6506
- 1.5. Handelsbezeichnung / *Trade name* : SIP 6506
- 1.6. Varianten / *Variants* : Lackierte und / oder polierte Ausführung (keine  
 Ausführungsbezeichnung) / *Painted and / or  
 polished variant (no variant designation)*  
 Chromausführung (Ausführung „A“) / *Chrome  
 variant (variant „A“)*
- 1.7. Radgröße / *Wheel size* : 3.00x12 ET+20

**2. Übersicht / Overview**

Ausführungen / <i>Variants</i>	Kennzeichnung / <i>Marking</i>	Lochkreis (mm)- zahl / <i>P.C.D.</i> (mm) / <i>No. of holes</i>	Mittenloch (mm) / <i>Centre hole (mm)</i>	Einpresstiefe (mm) / <i>Off- set (mm)</i>	zul. Radlast (kg) / <i>Load Capacity (kg)</i>	zul. Abrollu- fang (mm) <i>Max. rollin circumferen- (mm)</i>
-	SIP 6506	86 / 5	46	+20	250	1618
A	SIP 6506 A	86 / 5	46	+20	250	1618

§22 50336\*04

**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**



zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel

Fahrzeugteilart / *Vehicle part type* : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
*Light alloy special wheel, monobloc, moulded*  
Typ / *Type* : SIP 6506  
Antragsteller / *Applicant* : SIP Scootershop GmbH

---

**3. Technische Angaben / Technical specifications**

**3.1. Beschreibung der Sonderräder / Description of the special wheels**

Felgenbettkontur / *Rim bed shape* : E.T.R.T.O. / *ETRTO*

Produktionsverfahren /  
*Production method* : Kokillenguss / *Die casting*

Werkstoff / *Material* : AlSi7Mg-T6

Rohteilbearbeitung / *Blank processing* : CNC gedreht und gefräst /  
*CNC turned and milled*

Beschreibung des Designs /  
*Description of the design* : einteiliges Aluminium-Sonderrad mit 5 Befestigungsöffnungen und 20 Speichen, lackiert ww. pulverbeschichtet, ww. poliert, ww. verchromt/  
*Monobloc aluminium special wheel with 5 mounting openings and 20 spokes, painted, optional powder-coated, optional polished, optional chromed*

Oberflächenvorbehandlung /  
*Surface preparation* : Strahlen und/oder sonstige Vorbehandlungsmethoden /  
*Blasting and/or other preparation methods*

Korrosionsschutz /  
*Corrosion protection* : Pulverlackaufbau mit Oberflächenversiegelung, ww. poliert, ww. verchromt /  
*Powder coating structure with surface sealing, optional polished, optional chromed*

Radgewicht / *Wheel weight* : 3,2 kg

Zulässige Radlast / *Load Capacity* : 250 kg

Hiermit wird bestätigt, dass das geprüfte Rad mit den Angaben in den Prüfunterlagen übereinstimmt.

Die Montierbarkeit der im Verwendungsbereich angegebenen Reifen auf diesem Sonderrad wurde nachgewiesen und in Fahrversuchen bestätigt. /

*It is herewith confirmed that the proved wheel complies with the details in the inspection documents.*

*It has been demonstrated that the tyres specified can be mounted in the application area and this has been confirmed in trial runs.*

**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**



zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
*to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel*

Fahrzeugteilart / *Vehicle part type* : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
*Light alloy special wheel, monobloc, moulded*  
 Typ / *Type* : SIP 6506  
 Antragsteller / *Applicant* : SIP Scootershop GmbH

3.2. Radanschluss / Wheel connection :

Radbefestigung / *Wheel mounting* : Das Leichtmetall-Sonderrad wird mit Hilfe der originalen 5 Innensechskantschrauben DIN EN ISO 4762: M8x40 mm, der originalen 5 Federscheiben DIN 137/B: 8 mm ( $D_i = 8,4$  mm,  $D_a = 15,0$  mm,  $t = 0,8$  mm) und der originalen 5 Unterlegscheiben DIN EN ISO 7089: 8 mm ( $D_i = 8,4$  mm,  $D_a = 16,0$  mm,  $t = 1,6$  mm) befestigt. Das Anzugsdrehmoment der Innensechskantschrauben beträgt 25 Nm. /  
*The light alloy special wheel is fastened using the original 5 allen screws DIN EN ISO 4762: M8x40 mm, the original 5 spring washers DIN 137 / B: 8 mm ( $D_i = 8.4$  mm,  $D_a = 15.0$  mm,  $t = 0.8$  mm), the original 5 washers DIN EN ISO 7089: 8 mm ( $D_i = 8,4$  mm,  $D_a = 16,0$  mm,  $t = 1,6$  mm). The tightening torque of the allen screws is 25 Nm.*

Zentrierung / *Centring* : Mittenzentrierung / *Hub centring*

3.3. Kennzeichnung der Sonderräder / Marking of the special wheels

An den Sonderrädern wird folgende Kennzeichnung sichtbar bei montiertem Reifen eingegossen oder eingelasert: /  
*On the special wheels the following marking which is moulded or lasered:*

	Radinnenseite	Radaußenseite
KBA-Typzeichen / <i>KBA type label</i>	KBA 50336	-
Hersteller / <i>Manufacturer</i>	SIP Scootershop	SIP
Typ / <i>Type</i>	SIP 6506	-
Ausführung / <i>Design</i>	- / A (Chrom / <i>chrome</i> )	-
Radgröße / <i>Wheel size</i>	3.00x12	-
Einpresstiefe / <i>Offset</i>	ET 20	-
Herstellungsdatum / <i>Date of manufacture</i>	Fertigungsmonat und -jahr z.B. 03/18 / <i>Production month and year, e.g. 03/18</i>	-
Herkunftsmerkmal / <i>Origin</i>	-	-

Zusätzlich können verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein. /  
*Various control characters can also be included.*

**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**



zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel

Fahrzeugteilart / *Vehicle part type* : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
*Light alloy special wheel, monobloc, moulded*  
Typ / *Type* : SIP 6506  
Antragsteller / *Applicant* : SIP Scootershop GmbH

---

3.4. Verwendungsbereich / *Application range*

Siehe Anlage 1 und 2. / *See Annex 1 and 2.*

4. Durchgeführte Sonderradprüfungen und Prüfergebnisse /  
*Special wheel tests performed and test results*

Die hier beschriebenen Sonderräder wurden gemäß der „Richtlinie für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz u ihre Anh. BMV/StV 13/36.25.07- 20.01 vom 25.11.1998, VklBI S 1377“ geprüft. /

*The special wheels described here were checked according to the “Guideline on the testing of special wheels for motor vehicles and trailers BMV/StV 13/36.25.07- 20.01 of 25/11/1998, VklBI S 1377”.*

4.1. Festigkeitsprüfungen / *Strength tests*

Siehe Berichtsnummer 2015-TB-PSA-0017 vom 06.08.2015 ausgestellt durch Prüflabor Süd GmbH, Bad Bramstedt (akkreditiert von der Benennungsstelle des KBA: KBA-P 00081-09). /  
*See report number 2015-TB-PSA-0017 vom 06/08/2015 issued by Prüflabor Süd GmbH, Bad Bramstedt (accredited by the nomination office of the KBA: KBA-P 00081-09).*

Es wurden folgende Prüfungen mit positivem Ergebnis durchgeführt /

*The following tests were performed with a positive result*

: Umlaufbiegeprüfung / *Rotating bending test*  
Abrollprüfung / *Rolling test*  
Felgenhornprüfung / *Rim flange test*  
Wechseltorsionsprüfung / *Alternating torque test*

4.2. Korrosionsprüfung / *Corrosion test*

Durch den hochwertigen Werkstoff (AlSi7Mg-T6) und dem anschließenden Korrosionsschutz (Pulverlackaufbau mit Oberflächenversiegelung, Chrom) bestehen keine Zweifel an der Korrosions- und Alterungsbeständigkeit. /

*The high-quality material (AlSi7Mg-T6) and the adjoining corrosion protection (powder coating structure with surface sealing, chrome) mean that there are no doubts concerning aging and corrosion resistance.*

Siehe Berichtsnummer 2017-PP-PSA-0086-KP vom 26.03.2018 ausgestellt durch Prüflabor Süd GmbH, Bad Bramstedt (benannt von der Benennungsstelle des KBA: KBA-P 00081-09). /  
*See report number 2017-PP-PSA-0086-KP of 26/03/2018 issued by Prüflabor Süd GmbH, Bad Bramstedt (named by the nomination office of the KBA: KBA-P 00081-09).*

**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**



zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
*to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel*

Fahrzeugteilart / *Vehicle part type* : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
*Light alloy special wheel, monobloc, moulded*  
Typ / *Type* : SIP 6506  
Antragsteller / *Applicant* : SIP Scootershop GmbH

---

4.3. Werkstoffprüfung / *Material test*

Die Zusammensetzung und die Festigkeitswerte des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt. Diese Angaben und das Thema "Chrom" wurden zusätzlich in der Sachverständigen Beurteilung Nr. 1D4S00285 vom 08.11.2018 und den dort aufgeführten Prüfungen überprüft. /

*Details of the composition and strength values of the material are provided in the manufacturer's description. This information and the theme „chrome“ was additionally verified in the Expert Assessment No. 1D4S00285 of 08/11/2018 and the examinations listed there.*

4.4. Anbauprüfung / *Installation test*

- 4.4.1. Prüfung der Freigängigkeit / *Testing the clearance of the wheels* : Die Freigängigkeit der Sonder-Rad/Reifenkombination ist unter Berücksichtigung der nach den Normen zul. Reifentoleranzen unter allen verkehrsüblichen Betriebsbedingungen ausreichend. /  
*The clearance of the special wheel/tyre combination is sufficient in all ordinary road conditions to comply with the permissible tyre tolerances specified in the standards.*
- 4.4.2. Prüfung der Radabdeckung / *Testing the mudguard* : Die Sonder-Rad/Reifenkombination ist an den aufgelisteten Fahrzeugen mit einer hinreichend wirkenden Radabdeckung nach geltenden Vorschriften versehen. /  
*On the vehicles listed the special wheel/tyre combination is equipped with a mudguard which operates adequately in accordance with the applicable regulations.*
- 4.4.3. Prüfung des Fahrverhaltens / *Testing the handling* : Das Fahrverhalten des Fahrzeugs weist durch die Sonder-Rad/Reifenkombination gegenüber dem Serienzustand keine Verschlechterung auf.  
Kriterien des Fahrkomforts wurden bei der Beurteilung nicht berücksichtigt. /  
*The handling of the vehicle is not negatively influenced by the special wheel/tyre combination compared to the standard version. Criteria relating to travelling comfort were not taken into account for the assessment.*

**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**



**zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel**

Fahrzeugteilart / *Vehicle part type* : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
*Light alloy special wheel, monobloc, moulded*  
Typ / *Type* : SIP 6506  
Antragsteller / *Applicant* : SIP Scootershop GmbH

---

4.4.4. Prüfung der thermischen Belastung : Durch die Sonder-Rad/Reifenkombination wird  
der Bremsanlage / die thermische Belastung der Bremsanlage  
*Testing the thermal load on the brake gegenüber dem Serienzustand nicht beein-  
devices trägtigt. /  
The thermal load on the brake devices is not  
negatively influenced by the special wheel/tyre  
combination compared to the standard version.*

§22 50336\*04

**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**



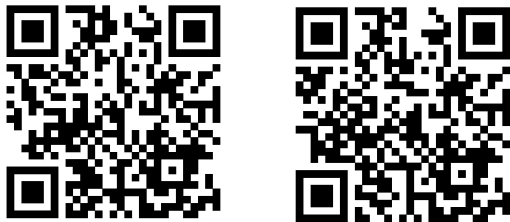
zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel

Fahrzeugteilart / Vehicle part type : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
Light alloy special wheel, monobloc, moulded  
Typ / Type : SIP 6506  
Antragsteller / Applicant : SIP Scootershop GmbH

**5. Abnahme des Anbaus / Acceptance of the installation**

In der vom Antragsteller mitzuliefernden Montageanleitung werden auf die Auflagen und Hinweise zur Montage hingewiesen. /  
The requirements and notes on assembly must be referred to in the assembly instructions which must be provided by the applicant.

QR-Codes der Montageanleitungen des Vorderrades und Hinterrades /  
QR codes of the assembly instructions for the front wheel and rear wheel:



Eine Änderungsabnahme nach §19(3) StVZO (Prüfung des Ein- oder Anbaus der Fahrzeugteile und die Überprüfung der vorgeschlagenen Auflagen) durch einen Prüfenieur einer Überwachungsorganisation oder einen amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kfz-Verkehr wird bei eindeutiger Zuordnung des Fahrzeugs durch Nennung des Fahrzeugtyps und der Allgemeinen Betriebserlaubnis (ABE) bzw. EG-Typgenehmigung in den Fahrzeugpapieren gemäß Anlage 1 und 2 nicht für erforderlich gehalten. In diesem Fall wird eine Änderung der Angaben in den Zulassungsbescheinigungen bzw. Fahrzeugpapieren nicht für erforderlich gehalten. /  
A change acceptance according to Article 19(3) StVZO (test of the installation of the vehicle parts and a check of the proposed requirements) by a test engineer of a supervisory organisation or an officially recognised expert or tester for vehicular transport is not regarded as necessary when the vehicle is unambiguously assigned by vehicle type labelling and in the case of general type approval (ABE) or EU type approval in accordance with Annex 1 and 2. In this case a change to the information in the vehicle registration certificates or vehicle papers is not regarded as necessary.

§22 50336\*04

**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**



zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel

Fahrzeugteilart / *Vehicle part type* : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
*Light alloy special wheel, monobloc, moulded*  
Typ / *Type* : SIP 6506  
Antragsteller / *Applicant* : SIP Scootershop GmbH

---

**6. Anlagen / Annexes**

		<u>Zeichn.-Nr. / Anzahl Seiten / Drawing no. / Number of pages</u>	<u>Stand / Date</u>
1	Verwendungsbereich 1 / <i>Application range 1</i>	5 Seiten / 5 pages	04/01/2025
2	Verwendungsbereich 2 / <i>Application range 2</i>	4 Seiten / 4 pages	04/01/2025
2	Fotoblatt (Sonderrad) / <i>Photo sheet (special wheel)</i>	1 Seite / 1 page	29/10/2018
3a	Zeichnung Rad lackiert / <i>Drawing of paint- ed wheel</i>	M859230-01 / 1 Seite / 1 page	22/11/2018
3b	Zeichnung Rad verchromt / <i>Drawing of chromed wheel</i>	M859230-01 / 1 Seite / 1 page	22/11/2018
4	Montageanleitung / <i>Assembly instructions</i>	2 Seiten / 2 pages	16/11/2020

§22 50336\*04



**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**

zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel



Fahrzeugteilart / Vehicle part type : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
Light alloy special wheel, monobloc, moulded  
Typ / Type : SIP 6506  
Antragsteller / Applicant : SIP Scootershop GmbH

**7. Schlussbestätigung / Final certification**

Die in der Anlage aufgeführten Fahrzeugtypen entsprechen auch nach erfolgter Umrüstung den heute gültigen Vorschriften der StVZO, sowie den hierzu vom Bundesminister für Verkehr erlassenen heute gültigen Anweisungen und Richtlinien. Das vorliegende Gutachten zur Erteilung einer ABE verliert seine Gültigkeit, wenn sich durch Umrüstung berührte Bauvorschriften der StVZO ändern oder an den Kraftfahrzeugen Änderungen eintreten, die die Begutachtungspunkte beeinflussen. Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen keine technischen Bedenken./

*Following modification the vehicle types listed in the annex still comply with the currently applicable provisions of the StVZO and with the currently applicable instructions and guidelines issued for this purpose by the Federal Minister of Transport. This Expert Opinion for granting general type approval (ABE) shall become invalid if construction provisions of the StVZO which are affected by modification change or changes occur to the vehicles which affect the appraisal. From a technical point of view there are no objections to issuing general type approval.*

Stuttgart, 04.01.2025

[Technischerdienst@gtue.de](mailto:Technischerdienst@gtue.de)  
Tel.: +49 (0)711-97676 510  
Fax: +49 (0)711-97676 519

Dipl.-Ing. (FH) Oliver Vogel

**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**



zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel

Fahrzeugteilart / *Vehicle part type* : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
*Light alloy special wheel, monobloc, moulded*  
Typ / *Type* : SIP 6506  
Antragsteller / *Applicant* : SIP Scootershop GmbH

04/01/2025

Anlage 1 / Annex 1

**Verwendungsbereich / Application range**

Technische Daten des Rades SIP 6506: / *Technical data of wheel SIP 6506:*

Typ / <i>Type</i>	Kennzeichnung / <i>Marking</i>	Lochkreis (mm)-zahl / <i>P.C.D. (mm)/no. of holes</i>	Mittenloch (mm) / <i>Centre hole (mm)</i>	Einpresstiefe (mm) / <i>Offset (mm)</i>	zul. Radlast (kg) / <i>Load Capacity (kg)</i>	zul. Abrollumfang (mm) / <i>Max. rolling circumference (mm)</i>
SIP 6506	SIP 6506 / SIP 6506 A	86 / 5	46	+20	250	1618

Radgröße (Vorderachse): 3.00x12 ET +20

Radgröße (Hinterachse): 3.00x12 ET +20

ww. = wahlweise

**Reifengröße Vorderachse: 120/70-12 in Verbindung mit**  
**Reifengröße Hinterachse: 120/70-12 ww. 130/70-12 ww. 140/70-12**

oder

**Reifengröße Vorderachse: 130/70-12 in Verbindung mit**  
**Reifengröße Hinterachse: 130/70-12 ww. 140/70-12**

Radbefestigung: Das Leichtmetall-Sonderrad wird mit Hilfe der originalen 5 Innensechskantschrauben DIN EN ISO 4762: M8x40 mm ww. der originalen 5 Außensechskantschrauben M8x40 (für Fahrzeuge mit ABV-/ASR-System), der originalen 5 Federscheiben DIN 137/B: 8 mm ( $D_i = 8,4$  mm,  $D_a = 15,0$  mm,  $t = 0,8$  mm) und der originalen 5 Unterlegscheiben DIN EN ISO 7089: 8 mm ( $D_i = 8,4$  mm,  $D_a = 16,0$  mm,  $t = 1,6$  mm) befestigt.

Das Anzugsdrehmoment der Innensechskantschrauben beträgt 25 Nm. /

**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**



**zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel**

Fahrzeugteilart / *Vehicle part type* : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
*Light alloy special wheel, monobloc, moulded*  
Typ / *Type* : SIP 6506  
Antragsteller / *Applicant* : SIP Scootershop GmbH

04/01/2025

**Anlage 1 / Annex 1**

*Wheel size (front axle): 3.00x12 ET +20*

*Wheel size (rear axle): 3.00x12 ET +20*

*opt. = optional*

***Tire size front axle: 120/70-12 in connection with***

***Tire size rear axle: 120/70-12 opt. 130/70-12 opt. 140/70-12***

*or*

***Tire size front axle: 130/70-12 in connection with***

***Tire size rear axle: 130/70-12 opt. 140/70-12***

*Wheel mounting: The light alloy special wheel is fastened using the original 5 allen screws DIN EN ISO 4762: M8x40 mm optional the original 5 hexagon head bolts M8x40 (for vehicles with ABV / ASR system), the original 5 spring washers DIN 137 / B: 8 mm ( $D_i = 8.4$  mm,  $D_a = 15.0$  mm,  $t = 0.8$  mm), the original 5 washers DIN EN ISO 7089: 8 mm ( $D_i = 8,4$  mm,  $D_a = 16,0$  mm,  $t = 1,6$  mm). The tightening torque of the allen screws is 25 Nm.*

§22 50336\*04

**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**



zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
 to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel

Fahrzeugteilart / *Vehicle part type* : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
*Light alloy special wheel, monobloc, moulded*  
 Typ / *Type* : SIP 6506  
 Antragsteller / *Applicant* : SIP Scootershop GmbH

04/01/2025

**Anlage 1 / Annex 1**

<b>Marke (Feld D.1) / Brand (Field D.1)</b>	<b>Handelsbezeichnung (Feld D.3) / Trade name (Field D.3)</b>	<b>Typ (Feld D.2) / Type (Field D.2)</b>	<b>Präfix der FIN / Pre- fix of the FIN</b>	<b>EU-TG-Nr./ ABE-Nr. inkl. gültiger Nachträge <sup>1)</sup> (Feld K) / EU TA no./ ABE no. including valid supplements <sup>1)</sup> (Field K)</b>
Piaggio (I)	Vespa GT125L / VespaGT200L	M31	ZAPM31	e3*92/61*0169..
Piaggio (I)	Vespa GT125 / VespaGTV125 / Ves- pa GTS125	M31	ZAPM31	e3*2002/24*0432..
Piaggio (I)	Vespa GTS/GTV/125/250/300/ABS/Super	M45	ZAPM45	e3*2002/24*0306..
Piaggio (I)	Vespa GTS / Vespa Sei Giorni / Ves- pa GTS 300 ABS Euro 4	MA3C	ZAPMA3	e9*168/2013*11014..
Piaggio (I)	Vespa GTS / Vespa GTS 125 / Vespa GTS 125 Euro 4	MA3A	ZAPMA3	e9*168/2013*11016..
Piaggio (I)	Vespa GTS 150 Euro 4	MA3B	ZAPMA3	e9*168/2013*11017..
Piaggio (I)	Vespa GTS / Vespa GTS 300 / Vespa GTS 300 Supertech / Vespa Sei Gior- ni	MD3C	ZAPMD3	e9*168/2013*11663..
Piaggio (I)	Vespa GTS 125	MD3A	ZAPMD3	e9*168/2013*11700..
Piaggio (I)	Vespa GTS 125	MD3F	ZAPMD3	e9*168/2013*16325..
Piaggio (I)	Vespa GTS	MD3G	ZAPMD3	e9*168/2013*16353..

§22 50336\*04

**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**



zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel

Fahrzeugteilart / *Vehicle part type* : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
*Light alloy special wheel, monobloc, moulded*  
Typ / *Type* : SIP 6506  
Antragsteller / *Applicant* : SIP Scootershop GmbH

04/01/2025

Anlage 1 / Annex 1

**1) Erläuterung:**

. inklusive ABE Ersatz: a, b, c, ... (usw.) inklusive dessen Nachträgen  
.. inklusive Nachträge: 00, 01, 02, ... (usw.)

**1) Explanation:**

. Including ABE replacement: a, b, c, etc. including their supplements  
.. Including supplements: 00, 01, 02, ... etc.

**Auflagen:**

- Die Verwendung des Sonderrades ist grundsätzlich an allen Kraffradtypen aus dem Verwendungsbereich aus Anlage 1 mit Typgenehmigung (ABE gem. § 20 StVZO oder EG-TG gemäß 92/61/EWG, 2002/24/EG bzw. VO (EU) 168/2013) ohne Änderungsabnahme nach §19(3) StVZO zulässig.
- Die Sonderräder sind jeweils an der Vorderachse und an der Hinterachse zu verbauen.
- Der Anbau muss gemäß beigefügter Montageanleitung des Herstellers erfolgen.
- Die serienmäßigen Räder werden gegen die des Antragstellers getauscht.
- Zur Befestigung der Sonderräder dürfen nur die originalen Befestigungsmittel verwendet werden (siehe Punkt 3.2).
- Die Serien-Radschrauben sind mit 25 Nm über Kreuz anzuziehen.
- Nach einer Strecke von 50 km sind die Anzugdrehmomente der Serien-Radschrauben zu prüfen.
- Der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck ist zu beachten.
- Es sind nur schlauchlose Reifen zulässig.
- Es ist nur die Verwendung von Ventilen, die den Normen (DIN, E.T.R.T.O., The Tyre and Rim Association) entsprechen und die für einen Ventilloch-Nenn Durchmesser von 11,3 mm geeignet sind, zulässig. Das Ventil darf nicht über den Felgenrand hinausragen.
- Zum Auswuchten der Sonderräder dürfen nur Klebegewichte unterhalb der Felgenschulter angebracht werden. Auf einen Mindestabstand von 3 mm zu Brems-, Fahrwerks- bzw. Antriebsteilen ist zu achten. Die Klebegewichte dürfen nicht unterhalb des Tiefbettes angebracht werden.
- Die Zulässigkeit der Kombination von mehreren sich beeinflussenden Änderungen am Fahrzeug ist gesondert zu beurteilen.
- Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsindizes und Tragfähigkeitsindizes sind der Zulassungsbescheinigung Teil 1 zu entnehmen.

§22 50336\*04

**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**



**zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel**

Fahrzeugteilart / *Vehicle part type* : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
*Light alloy special wheel, monobloc, moulded*  
Typ / *Type* : SIP 6506  
Antragsteller / *Applicant* : SIP Scootershop GmbH

04/01/2025

**Anlage 1 / Annex 1**

**Requirements:**

- *Use of the special wheel is always permissible on all motorcycle types from the application range in Annex 1 and 2 with type approval (ABE acc. to Article 20 StVZO or EU type approval according to 92/61/EEC, 2002/24/EU or Regulation (EU) 168/2013) without change acceptance according to Article 19(3) StVZO.*
- *The special wheels must be installed on the front axle and on the rear axle.*
- *Installation must comply with the installation instructions provided by the manufacturer.*
- *The standard wheels shall be replaced by those of the applicant.*
- *To secure the special wheels, only the original fastening means may be used (see section 3.2).*
- *The serial wheel bolts must be tightened to 25 Nm diagonally.*
- *The tightening torques of the fastening nuts must be checked after driving 50 km.*
- *The tyre pressure specified by the tyre manufacturer must be complied with.*
- *Only tubeless tyres may be used.*
- *It is only the use of valves, which correspond to the standards (DIN, ETRTO, The Tyre and Rim Association) and which are for a valve hole nominal diameter of 11.3 mm admissible. The valve must not protrude beyond the edge of the rim.*
- *To balance the special wheels only adhesive weights below the rim shoulder may be attached. At a minimum distance of 3 mm to brake, chassis and drive components must be ensured. The adhesive weights may not be mounted underneath the deep bed.*
- *Whether it is admissible to combine several modifications which influence each other on the vehicle must be assessed separately.*
- *The minimum speed and load capacity indices can be found in part 1 of the vehicle registration certificate.*

§22 50336\*04

**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**



zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel

Fahrzeugteilart / *Vehicle part type* : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
*Light alloy special wheel, monobloc, moulded*  
Typ / *Type* : SIP 6506  
Antragsteller / *Applicant* : SIP Scootershop GmbH

04/01/2025

Anlage 2 / *Annex 2*

## Verwendungsbereich 2 / *Application range 2*

Technische Daten des Rades SIP 6506: / *Technical data of wheel SIP 6506:*

Typ / <i>Type</i>	Kennzeichnung / <i>Marking</i>	Lochkreis (mm)/-zahl / <i>P.C.D. (mm)/no. of holes</i>	Mittenloch (mm) / <i>Centre hole (mm)</i>	Einpresstiefe (mm) / <i>Offset (mm)</i>	zul. Radlast (kg) / <i>Load Capacity (kg)</i>	zul. Abrollumfang (mm) / <i>Max. rolling circumference (mm)</i>
SIP 6506	SIP 6506 / SIP 6506 A	86 / 5	46	+20	250	1618

Radgröße (Vorderachse): 3.00x12 ET +20

**Reifengröße (Vorderachse): 120/70-12**

Radbefestigung: Das Leichtmetall-Sonderrad wird mit Hilfe der originalen 5 Innensechskantschrauben DIN EN ISO 4762: M8x40 mm, der originalen 5 Federscheiben DIN 137/B: 8 mm ( $D_i = 8,4$  mm,  $D_a = 15,0$  mm,  $t = 0,8$  mm) und der originalen 5 Unterlegscheiben DIN EN ISO 7089: 8 mm ( $D_i = 8,4$  mm,  $D_a = 16,0$  mm,  $t = 1,6$  mm) befestigt.

Das Anzugsdrehmoment der Innensechskantschrauben beträgt 25 Nm. /

*Wheel size (front axle): 3.00x12 ET +20*

***Tyre size (front axle): 120/70-12***

*Wheel mounting: The light alloy special wheel is fastened using the original 5 allen screws DIN EN ISO 4762: M8x40 mm, the original 5 spring washers DIN 137 / B: 8 mm ( $D_i = 8.4$  mm,  $D_a = 15.0$  mm,  $t = 0.8$  mm), the original 5 washers DIN EN ISO 7089: 8 mm ( $D_i = 8,4$  mm,  $D_a = 16,0$  mm,  $t = 1,6$  mm). The tightening torque of the allen screws is 25 Nm.*

**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**



zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
*to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel*

Fahrzeugteilart / *Vehicle part type* : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
*Light alloy special wheel, monobloc, moulded*  
 Typ / *Type* : SIP 6506  
 Antragsteller / *Applicant* : SIP Scootershop GmbH

04/01/2025

**Anlage 2 / Annex 2**

<b>Marke (Feld D.1) / Brand (Field D.1)</b>	<b>Handelsbezeichnung (Feld D.3) / Trade name (Field D.3)</b>	<b>Typ (Feld D.2) / Type (Field D.2)</b>	<b>Präfix der FIN / Prefix of the FIN</b>	<b>EU-TG-Nr./ ABE-Nr. inkl. gültiger Nachträge <sup>1)</sup> (Feld K) / EU TA no./ ABE no. including valid supplements <sup>1)</sup> (Field K)</b>
Piaggio (I)	MP3/400/500/RL/MIC/Business/Sport	M59	ZAPM59	e11*2002/24*0602..
Piaggio (I)	Gilera Fuoco 500	M61	ZAPM61	e11*2002/24*0601..
Piaggio (I)	MP3 125/250/300/ie	M63	ZAPM63	e11*2002/24*0761..
Piaggio (I)	MP3 250/300/400/500/LT/Business/Sport	M64	ZAPM64	e11*2002/24*0794..
Piaggio (I)	MP3 300LT Hybrid	M72	ZAPM72	e3*2002/24*0572..
Piaggio (I)	Fuoco LT	M83	ZAPM83	e11*2002/24*0992..
Piaggio (I)	MP3 125/300/Hybrid	M65	ZAPM65	e3*2002/24*0555..

§22 50336\*04



**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**



zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel

Fahrzeugteilart / *Vehicle part type* : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
*Light alloy special wheel, monobloc, moulded*  
Typ / *Type* : SIP 6506  
Antragsteller / *Applicant* : SIP Scootershop GmbH

04/01/2025

**Anlage 2 / Annex 2**

**1) Erläuterung:**

- . inklusive ABE Ersatz: a, b, c, ... (usw.) inklusive dessen Nachträgen
- .. inklusive Nachträge: 00, 01, 02, ... (usw.)

**1) Explanation:**

- . Including ABE replacement: a, b, c, etc. including their supplements
- .. Including supplements: 00, 01, 02, ... etc.

**Auflagen:**

- Die Verwendung des Sonderrades ist grundsätzlich an allen Kraftradtypen aus dem Verwendungsbereich aus Anlage 2 mit Typgenehmigung (ABE gem. § 20 StVZO oder EG-TG gemäß 92/61/EWG, 2002/24/EG bzw. VO (EU) 168/2013) ohne Änderungsabnahme nach §19(3) StVZO zulässig.
- Die Sonderräder sind ausschließlich an der Vorderachse paarweise zu verbauen.
- Der Anbau muss gemäß beigefügter Montageanleitung des Herstellers erfolgen.
- Die serienmäßigen Räder werden gegen die des Antragstellers getauscht.
- Zur Befestigung der Sonderräder dürfen nur die originalen Befestigungsmittel verwendet werden (siehe Punkt 3.2).
- Die Serien-Radschrauben sind mit 25 Nm über Kreuz anzuziehen.
- Nach einer Strecke von 50 km sind die Anzugdrehmomente der Serien-Radschrauben zu prüfen.
- Der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck ist zu beachten.
- Es sind nur schlauchlose Reifen zulässig.
- Es ist nur die Verwendung von Ventilen, die den Normen (DIN, E.T.R.T.O., The Tyre and Rim Association) entsprechen und die für einen Ventilloch-Nenn Durchmesser von 11,3 mm geeignet sind, zulässig. Das Ventil darf nicht über den Felgenrand hinausragen.
- Zum Auswuchten der Sonderräder dürfen nur Klebegewichte unterhalb der Felgenschulter angebracht werden. Auf einen Mindestabstand von 3 mm zu Brems-, Fahrwerks- bzw. Antriebsteilen ist zu achten. Die Klebegewichte dürfen nicht unterhalb des Tiefbettes angebracht werden.
- Die Zulässigkeit der Kombination von mehreren sich beeinflussenden Änderungen am Fahrzeug ist gesondert zu beurteilen.
- Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsindizes und Tragfähigkeitsindizes sind der Zulassungsbescheinigung Teil 1 zu entnehmen.
- Es sind eventuell bestehende Reifenfabrikatsbindungen in den Fahrzeugpapieren zu beachten.
- Nach der Montage der Sonderräder muss das ABV-/ASR-System nach Herstellervorgaben (siehe Benutzerhandbuch) neu kalibriert werden.

§22 50336\*04

**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**



**zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel**

Fahrzeugteilart / *Vehicle part type* : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
*Light alloy special wheel, monobloc, moulded*  
Typ / *Type* : SIP 6506  
Antragsteller / *Applicant* : SIP Scootershop GmbH

04/01/2025

**Anlage 2 / Annex 2**

**Requirements:**

- *Use of the special wheel is always permissible on all motorcycle types from the application range in Annex 2 with type approval (ABE acc. to Article 20 StVZO or EU type approval according to 92/61/EEC, 2002/24/EU or Regulation (EU) 168/2013) without change acceptance according to Article 19(3) StVZO.*
- *The special wheels are only to be installed in pairs on the front axle.*
- *Installation must comply with the installation instructions provided by the manufacturer.*
- *The standard wheels shall be replaced by those of the applicant.*
- *To secure the special wheels, only the original fastening means may be used (see section 3.2).*
- *The serial wheel bolts must be tightened to 25 Nm diagonally.*
- *The tightening torques of the fastening nuts must be checked after driving 50 km.*
- *The tyre pressure specified by the tyre manufacturer must be complied with.*
- *Only tubeless tyres may be used.*
- *It is only the use of valves, which correspond to the standards (DIN, ETRTO, The Tyre and Rim Association) and which are for a valve hole nominal diameter of 11.3 mm admissible. The valve must not protrude beyond the edge of the rim.*
- *To balance the special wheels only adhesive weights below the rim shoulder may be attached. At a minimum distance of 3 mm to brake, chassis and drive components must be ensured. The adhesive weights may not be mounted underneath the deep bed.*
- *Whether it is admissible to combine several modifications which influence each other on the vehicle must be assessed separately.*
- *The minimum speed and load capacity indices can be found in part 1 of the vehicle registration certificate.*
- *Any existing tire brand bindings in the vehicle documents must be observed.*
- *After the assembly of the special wheels, the ABV / ASR system must be recalibrated according to the manufacturer's specifications (see user manual).*

§22 50336\*04

**Prüfbericht / Test Report**  
**Nr. / No.: GTÜ StVZO22-15001.04**



zur Beantragung eines Nachtrags einer ABE nach § 22 StVZO für Leichtmetall-Sonderrad /  
to apply for a supplement to ABE acc. to Article 22 StVZO for light alloy special wheel

Fahrzeugteilart / *Vehicle part type* : Leichtmetall-Sonderrad, einteilig, gegossen /  
*Light alloy special wheel, monobloc, moulded*  
Typ / *Type* : SIP 6506  
Antragsteller / *Applicant* : SIP Scootershop GmbH

29/10/2018

Anlage 3 / Annex 3

**Fotoblatt / Photo sheet**

Rad SIP 6506 in verschiedenen Farbvarianten (weitere Farbvarianten zulässig): /  
*Wheel SIP 6506 in various colours (further colours permissible):*



SIP 6506 Schwarz / *SIP 6506 Black*



SIP 6506 Schwarz / *SIP 6506 Black*  
(mit poliertem Rand) / *(with polished flange)*



SIP 6506 Chrom / *SIP 6506 Chrome*